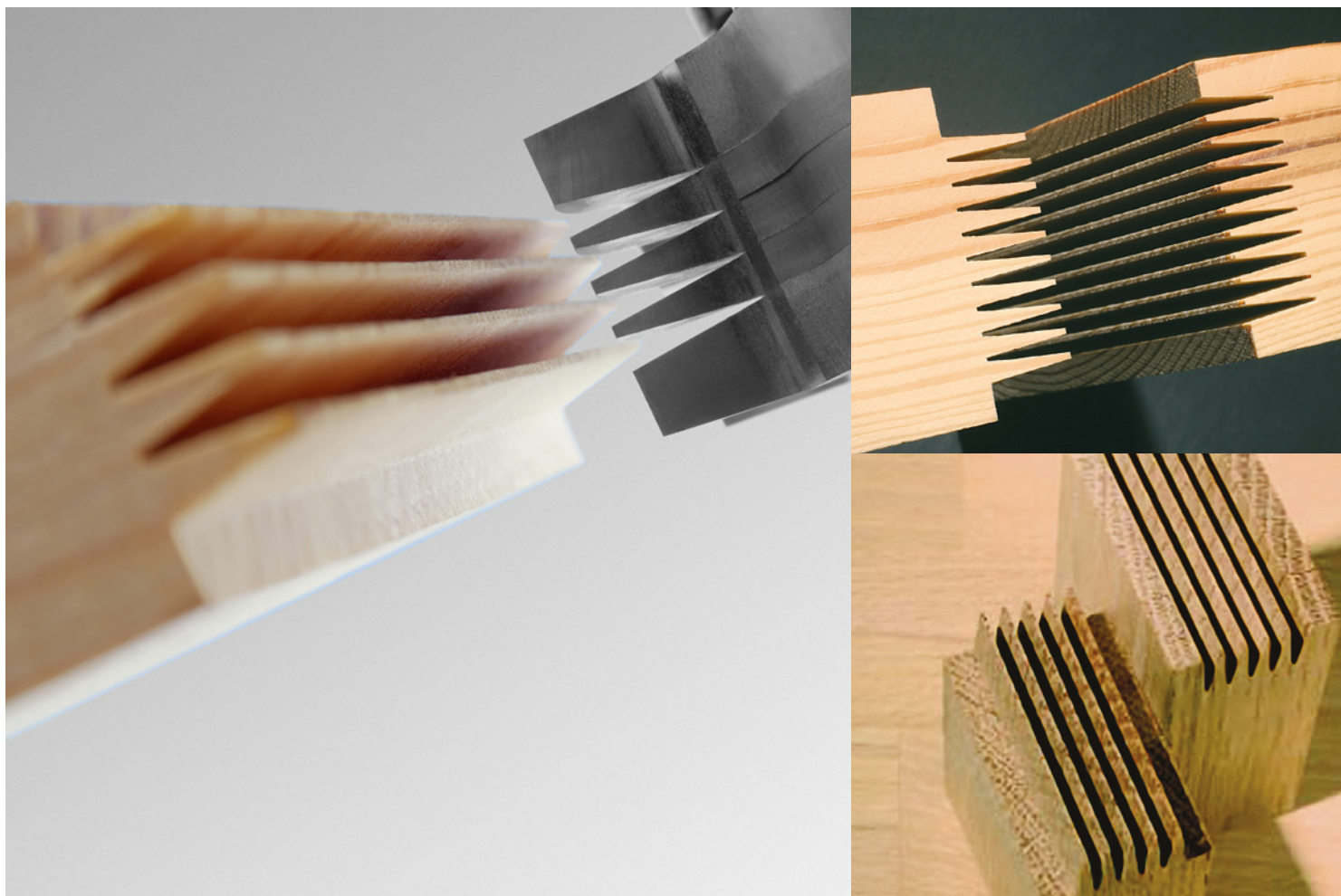


# ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ HS ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШИПА

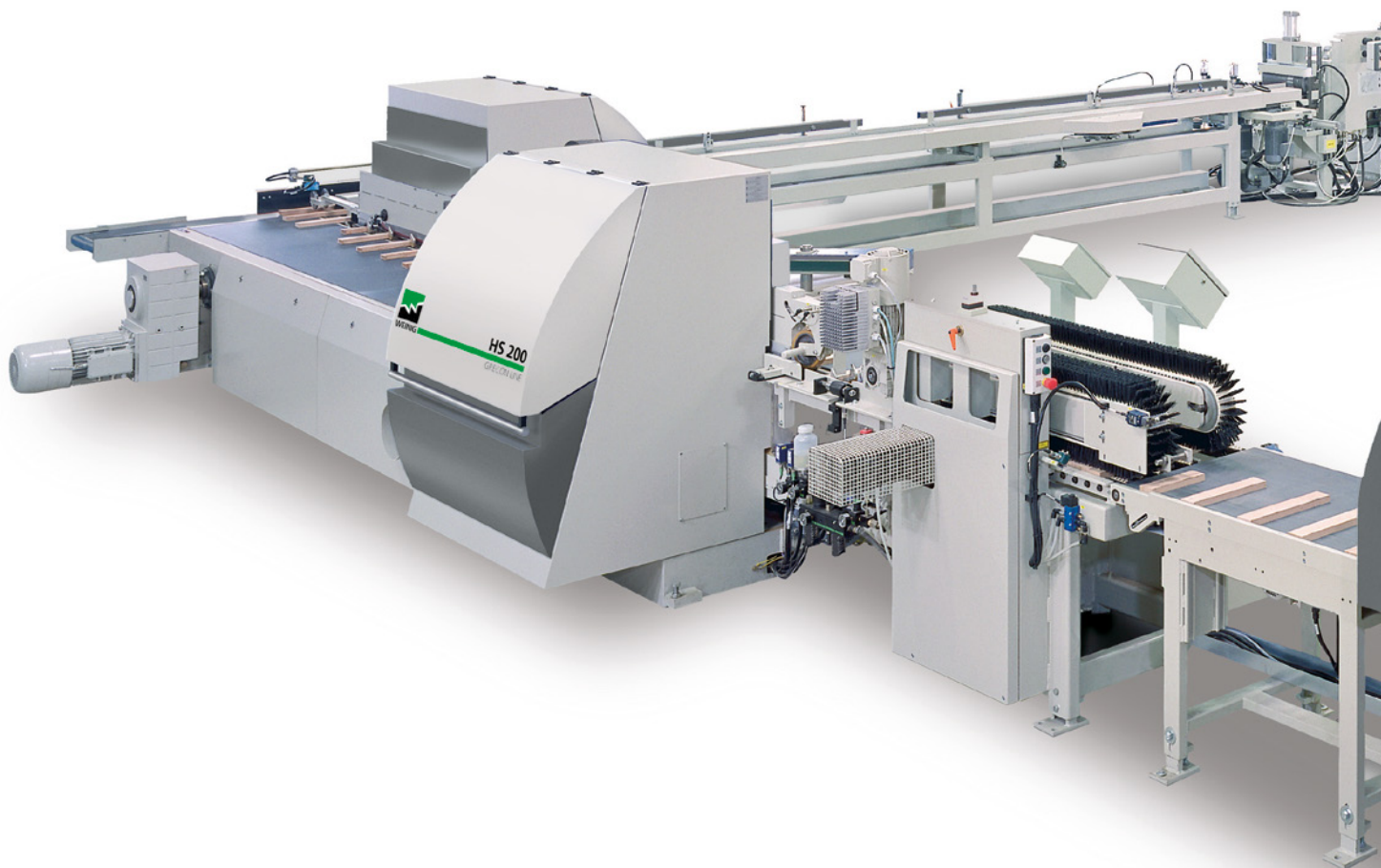
Инновационное решение  
для горизонтального сращивания



# Высокие технологии и мощь для рентабельного и эффективного производства

WEINIG — ведущий производитель инновационных линий сращивания. Линии серии от HS 120 до HS 200 (+) с горизонтальными фрезерными агрегатами — это последовательные и перспективные разработки, оптимально дополняющие разнообразный спектр оборудования WEINIG для сращивания в сегменте высшей производительности.

Воспользуйтесь этими преимуществами и выберите линию HS, чтобы разумно вложить средства в быстро окупающееся решение.

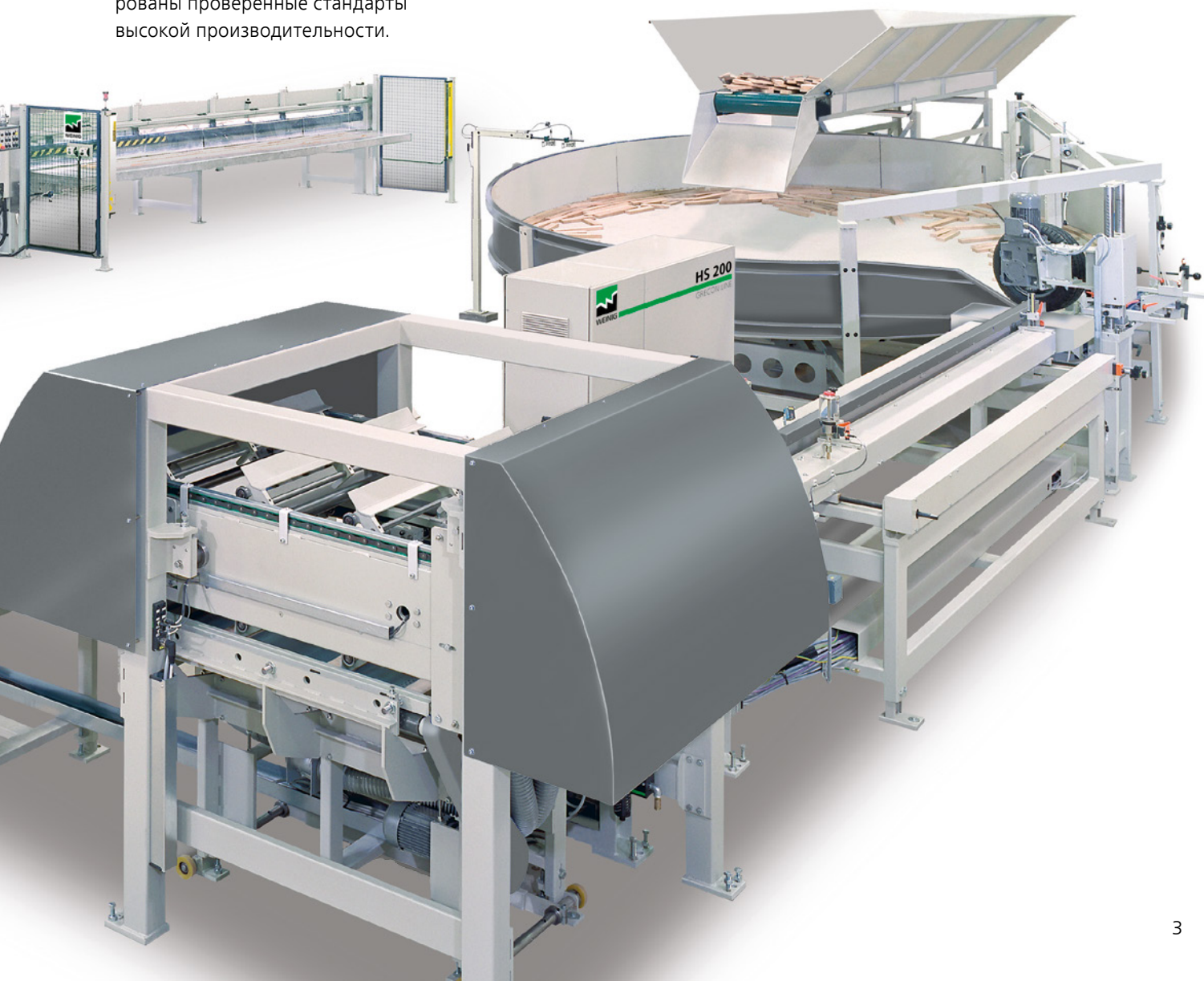






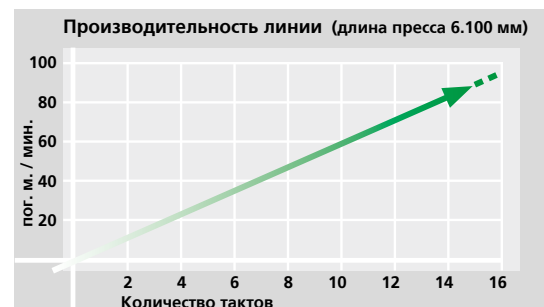
## Линии HS

- Фрезерные агрегаты позволяют индивидуально обрабатывать до 240 деталей в минуту как из мягкой, так и твердой древесины.
- Линии оснащены самыми передовыми инструментальными технологиями для максимальной точности и прочности зубчато-клиновых соединений.
- При реализации концепции оборудования были полностью интегрированы проверенные стандарты высокой производительности.
- Особенности линии — простой, эффективный, экономически выгодный технологический процесс, удобство в эксплуатации и минимальное время наладки.
- Модульная конструкция линий позволяет напрямую адаптироваться к запросам заказчиков, вплоть до полностью автоматической подачи системой щеточной подачи и SpinFeed.
- Возможно специальное оснащение: Trimsaver, измерение влажности древесины, контроль нанесения клея, торцовочные пилы на выходе из пресса, штабелевочный автомат и т. п.
- Высокая производительность (до 40 км за 8-часовую смену).



# Высочайшие стандарты качества во всех классах производительности

Совершенная технология и инновационная концепция фрезерования единичных заготовок. Идет ли речь о щитах для мебели и интерьерных элементов, деталях лестниц, деревянных полах, паркете, профильных планках и многом другом — линии сращивания WEINIG задают новые критерии точности и качества. Кроме того, такие изделия позволяют воспользоваться растущей популярностью материалов из массивной древесины на всех рынках.



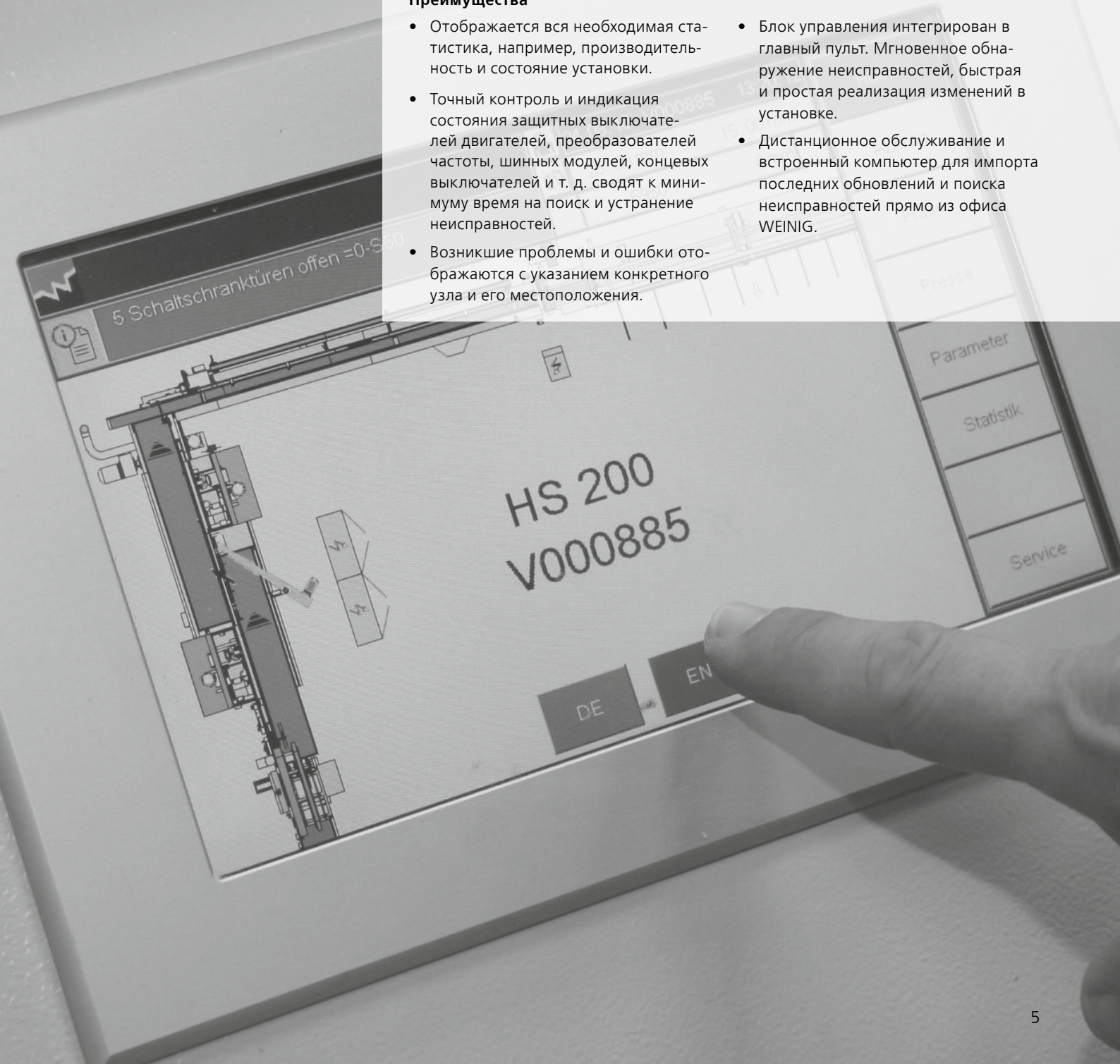


## Сращивание с автоматическим управлением: максимально простая работа со сложными системами

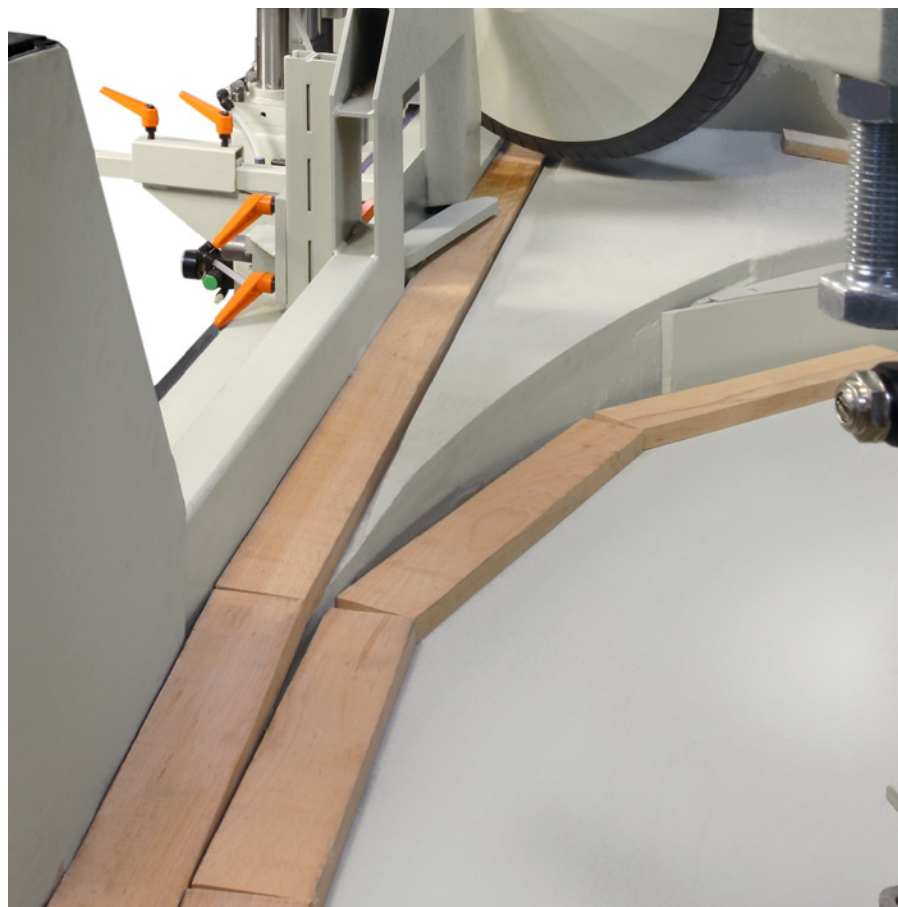
Системы управления для всех линий сращивания выходят на новый уровень техники. Простота и ясность панели управления позволяют работать без особых усилий.

### Преимущества

- Отображается вся необходимая статистика, например, производительность и состояние установки.
- Точный контроль и индикация состояния защитных выключателей двигателей, преобразователей частоты, шинных модулей, концевых выключателей и т. д. сводят к минимуму время на поиск и устранение неисправностей.
- Возникшие проблемы и ошибки отображаются с указанием конкретного узла и его местоположения.
- Блок управления интегрирован в главный пульт. Мгновенное обнаружение неисправностей, быстрая и простая реализация изменений в установке.
- Дистанционное обслуживание и встроенный компьютер для импорта последних обновлений и поиска неисправностей прямо из офиса WEINIG.



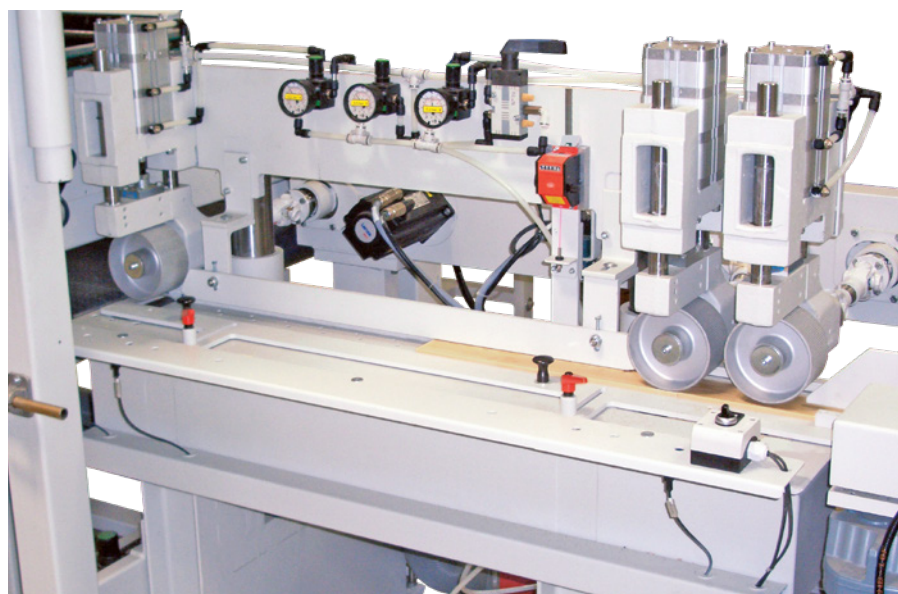
# SpinFeed для максимального использования возможностей



## Линии HS 200 с системой SpinFeed

— это автоматизированная альтернатива для высокоскоростной подачи материала на линию сращивания. Короткие детали полностью автоматически подаются на линию — напрямую после оптимизирующей торцевочной пилы или из контейнера.

Неотсортированные детали сортируются в центрифуге под воздействием центробежной силы и поступают в подающий канал. Неправильно сориентированные детали (с учетом соотношения длины и ширины) автоматически отбрасываются. Накопительный участок обеспечивает непрерывную подачу материала, который затем подается 3-вальцовым сервоузлом на поперечный транспортер со скоростью до 4 деталей в секунду. Далее производится выравнивание деталей по упору, после чего они поступают в щеточную подающую секцию.





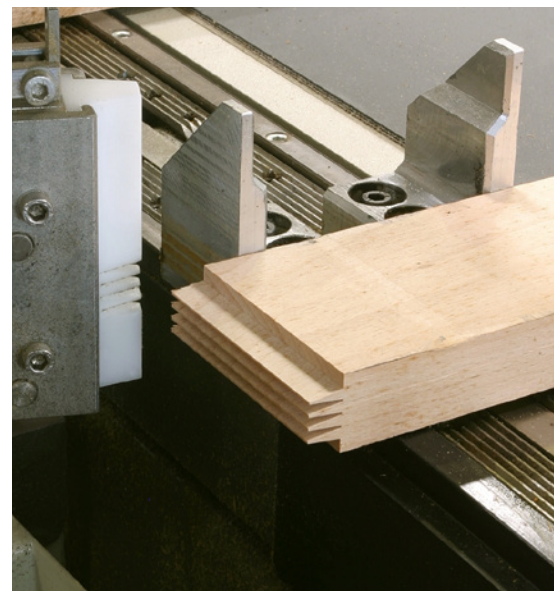
# Оптимизированные обрабатывающие агрегаты для точного сращивания



**Превосходный стандарт инструмента** с верхними и нижними подрезателями, дробителями и фрезерным агрегатами (регулировка с точностью 1/100 мм) — основа для получения шипов с точным профилем. Подрезатели работают в попутном режиме, т. е. они входят в заготовку по направлению ее подачи, что предотвращает сколы на выходе пилы. Непрямой привод не требующих обслуживания шпинделей WEINIG имеет большой резерв мощности, а обработка коротких деталей выполняется без вибраций. Только так можно получить шипы без сколов вплоть до их основания и абсолютно плотные соединения.

## **Система нанесения клея FlankenJet**

Система нанесения клея FlankenJet, разработанная WEINIG, наносит точно дозированное количество клея на всю глубину шипов, в том числе при сложных профилях. Клеевой слой распределяется по всей поверхности, капли отсутствуют.



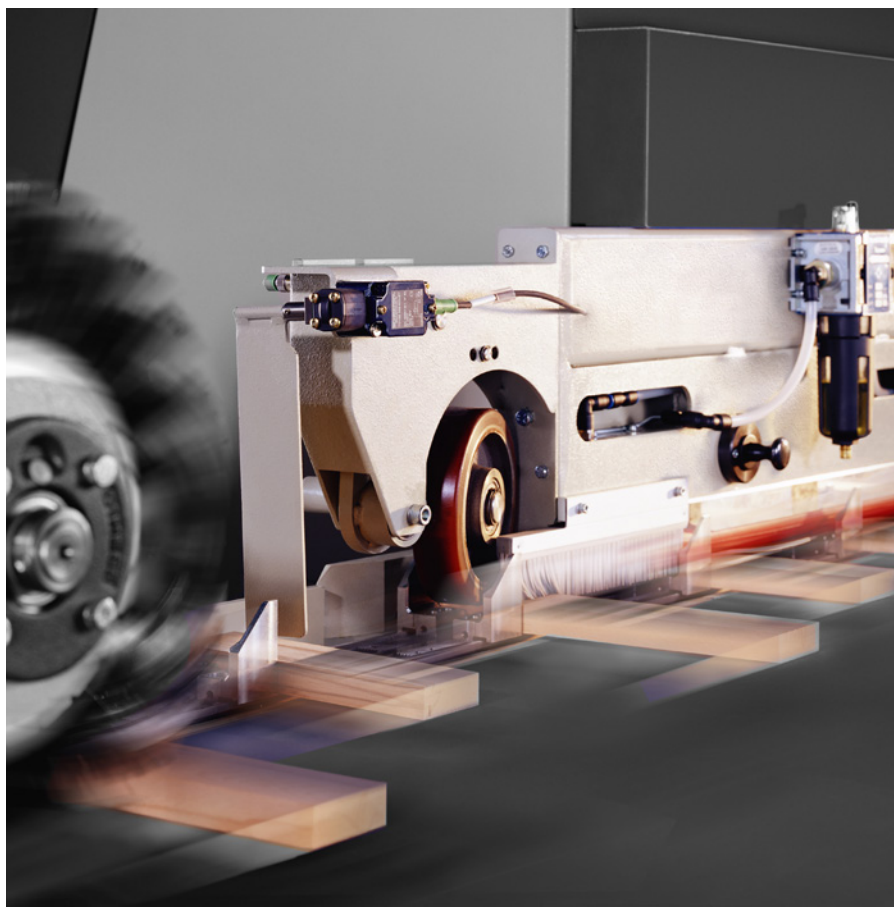






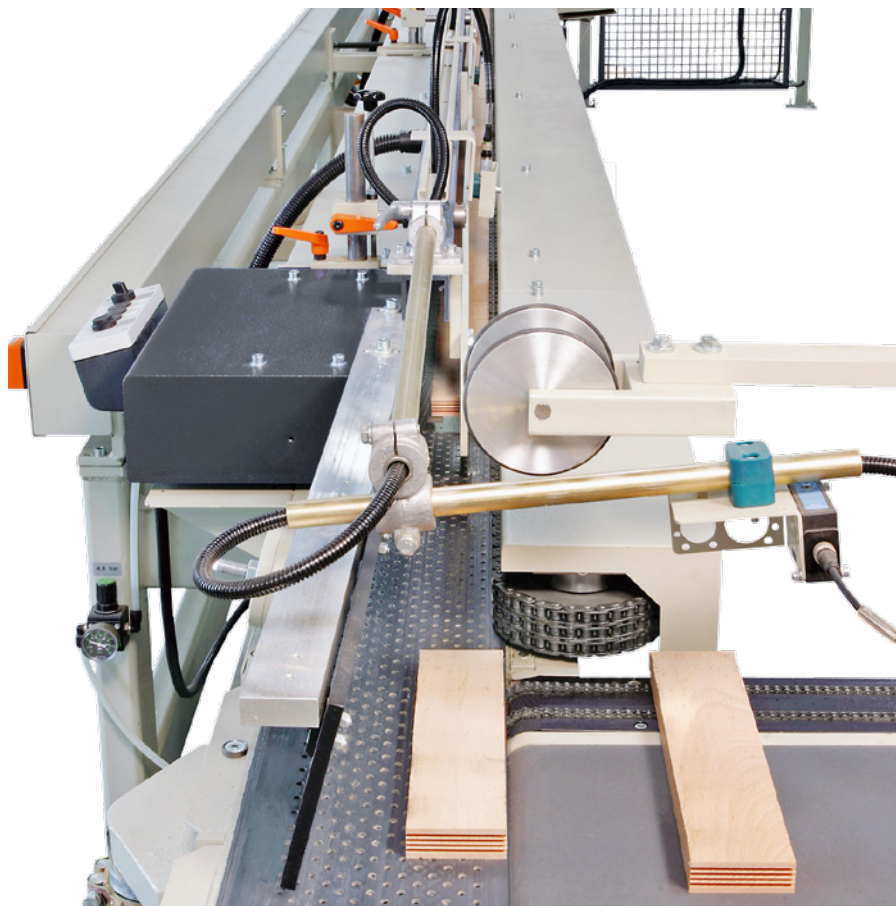
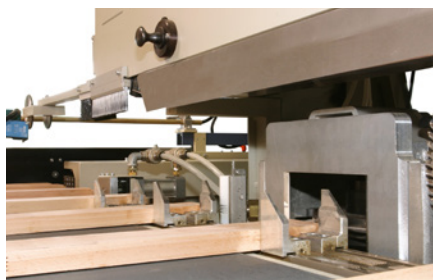
# Автоматическая подача деталей щеточным узлом

Щеточный узел обеспечивает непрерывную подачу до 240 деталей в минуту. Все равно, следует ли за короткой деталью длинная, они все равно поступают оптимально синхронизированно (полный спектр длин). Сервоуправление автоматически изменяет скорость работы узла с учетом скорости подачи фрезерного агрегата. Синхронизирующий валик автоматически настраивается согласно введенной ширине заготовки.



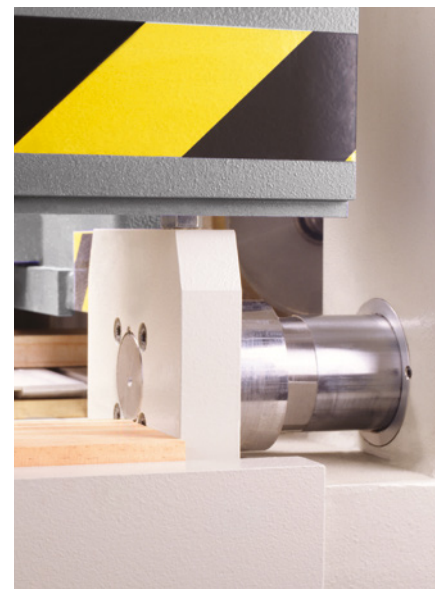
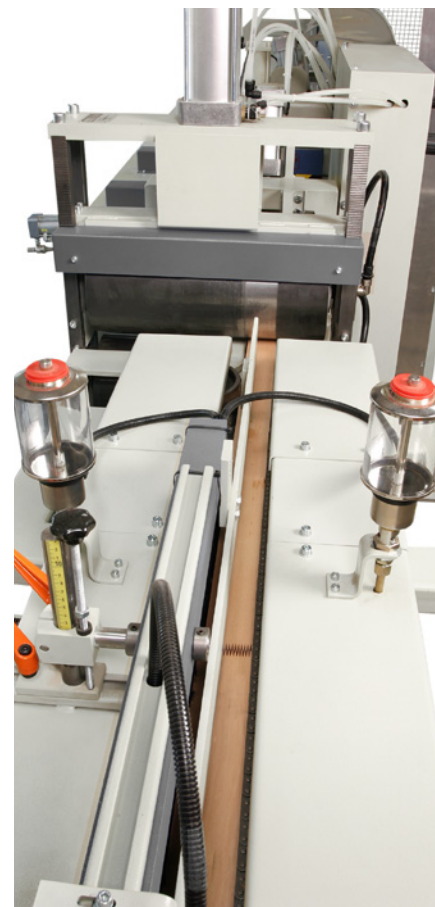
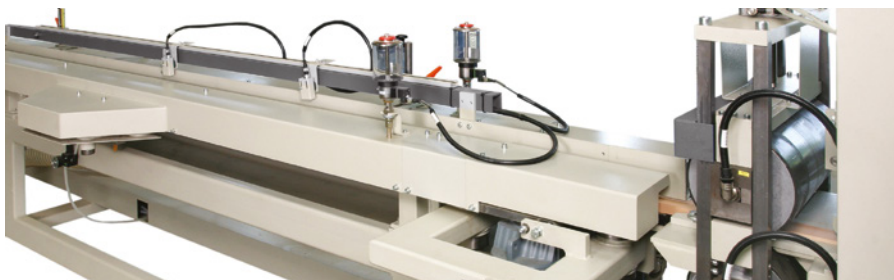
# Интеллектуальная технология линий

- Верхний прижим с электроприводом, раскрытие до 300 мм, для простой замены инструментов и доступа к ним.
- Быстросменное приспособление для верхних прижимов.
- Закрытый и легко снимаемый аспирационный кожух для защиты фрезерных инструментов.
- Автоматическая система контроля GlueEye Vision для почти всех типов клея и отбраковки деталей с неправильно нанесенным клеем.
- Отбраковщик дефектных деталей (короткие шипы, неправильно нанесенный клей). Дефектные детали отбраковываются перед передающей станцией.
- Автоматическая передающая станция с присасывающей лентой для подачи деталей без проскальзывания на участок сборки (простой доступ, нет подвижных деталей, поэтому исключены неисправности).
- Участок сборки с бесконтактным электронным контролем заполнения и автоматическим изменением подачи фрезерного агрегата.



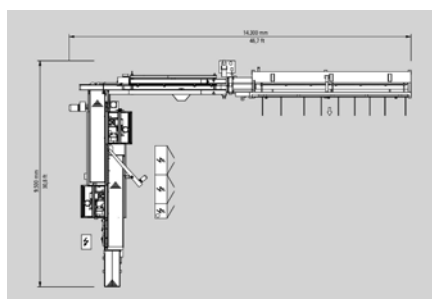


- Боковые цепи и прижимные ролики точно выравнивают линию собранных деталей по одной стороне.
- Автоматическое натяжение цепей пневмоцилиндрами.
- Автоматическое смазывание цепей.
- Быстрая подача деталей в пресс двигателями с регулируемой частотой вращения.
- Тормозное устройство для предварительного сжатия и последующая система измерения длины гарантируют точную загрузку деталей в пресс.
- Двухканальный пресс для одновременной подачи и прессования, скорость до 15 циклов в минуту или 91 м/мин (факт. 73 м/мин).
- Промежуточная распиловка согласно данным с центрального пульта управления.

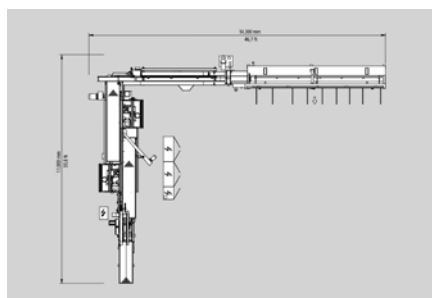


# Обзорная таблица HS — стандартная оснастка и опции

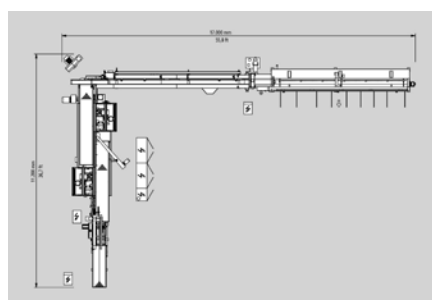
В таблице представлены важнейшие характеристики отдельных моделей. Для получения подробной информации с учетом индивидуальных требований (например, для HS 120, HS 120 Capacity, HS 200, HS 200+, HS 200 SpinFeed обратитесь к эксперту WEINIG.



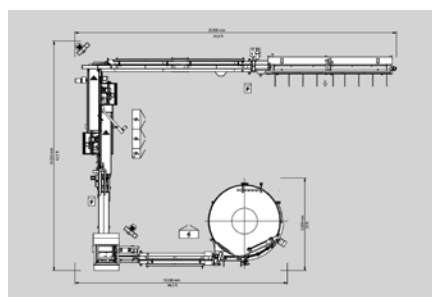
HS 120



HS 120 Capacity



HS 200 / HS 200+



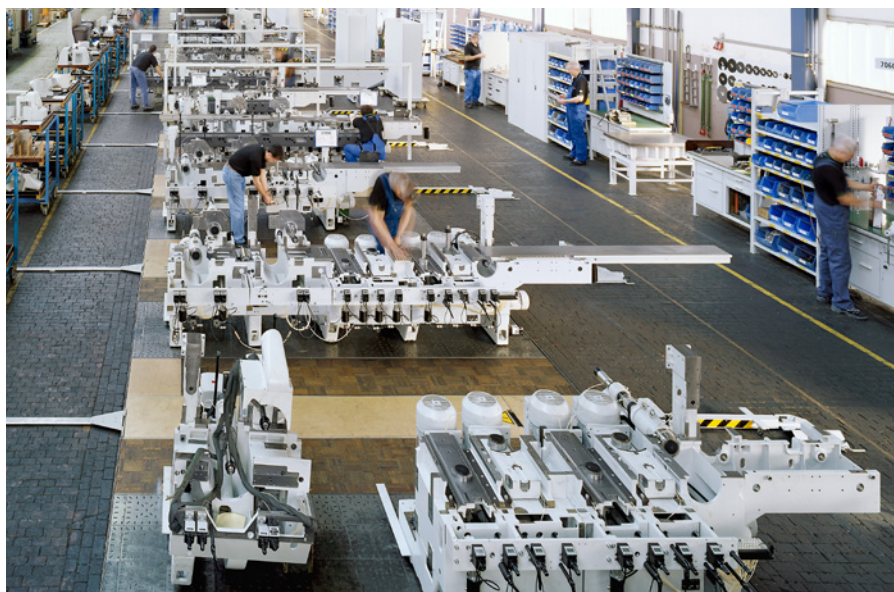
HS 200 / HS 200+ SpinFeed

|                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------|
| Длина на входе                                                             |
| Ширина заготовок                                                           |
| Толщина заготовок                                                          |
| Длина на выходе                                                            |
| Давление прессования                                                       |
| Сечение при длине шипов 10/11 мм (мягкая древесина)                        |
| Сечение при длине шипов 10/11 мм (твёрдая древесина)                       |
| Вертикальное сращивание                                                    |
| Горизонтальное сращивание                                                  |
| Производит. (гор. сращивание) при 22 x 50 x 350 мм (готовность линии 80 %) |
| Увеличение производительности                                              |
| Подающая система                                                           |
| Типы фрез                                                                  |
| Передача деталей                                                           |
| Торцевой пресс                                                             |
| Производственная статистика                                                |
| Диагностическая система                                                    |
| Заготовки разной длины на выходе из пресса                                 |
| Подрезатели (верхний и нижний)                                             |
| Мин. ширина заготовки 25 мм                                                |
| Макс. ширина заготовки 203 мм                                              |
| Макс. толщина заготовки 70 мм                                              |
| Макс. длина на выходе 7200/7500/9300 мм                                    |
| Контроль заготовок                                                         |
| Контроль качества                                                          |
| Система нанесения клея FlankenJet                                          |
| Контроль нанесения клея GlueEye Vision                                     |
| Обмен данными (Teleservice)                                                |
| Подача с сервоприводом                                                     |
| Мощность привода стружечного агрегата (и подрезателей)                     |
| Мощность привода фрезерного шпинделя                                       |
| Диаметр фрезерного шпинделя 50 мм                                          |
| Диаметр фрезерного шпинделя 1 13/16"                                       |
| Диаметр фрезы                                                              |
| Диаметр фрезы                                                              |





# Качество WEINIG: сумма многих характеристик



Лишь немногим компания удается стать настоящим брендом. Группа WEINIG смогла сделать это, и не последнюю роль здесь сыграло доверие наших клиентов, а также наша способность каждый день снова и снова оправдывать это доверие. Мы делаем это на высшем уровне качества. Начиная от опытно-конструкторских работ до поставок запасных частей, от используемых материалов до плотной сети сервисных центров. Мы опираемся на опыт и умения наших сотрудников, которые вкладывают все свои знания и увлеченность делом в выпускаемую нами продукцию. Также следует упомянуть предельную тщательность при сборке станков и непрерывное повышение квалификации работников. Чтобы соответствовать высоким требованиям стандартов WEINIG, мы концентрируем наши усилия на глубине понимания производственных процессов и собственной системе управления качеством. Базируясь на зарекомендовавшем себя во всем мире методе «Кайдзен», мы непрерывно работаем над оптимизацией наших производственных процессов.

А благодаря открытой архитектуре станков, энергоэффективности и устойчивому развитию качество WEINIG также означает и уверенность в будущем. Все эти черты сплавляются в продукт, который наши клиенты по всему миру считают выдающимся. Мы называем это 100 % WEINIG Quality.



# WEINIG LifeTime Services:

## максимальная близость к клиентам



Ориентация на клиентов — это хорошо. Но у нас есть название лучше: WEINIG LifeTime Services. За ним стоят люди, которые хотели бы разделить с вами свое восхищение этим природным материалом — деревом. А когда о деле говорят специалисты, решения долго ждать не приходится. Поэтому WEINIG LifeTime Services делает ставку на диалог с клиентами, на прекрасное образование своих сотрудников и на близость к заказчикам. Плотность всемирной сервисной сети WEINIG не имеет аналогов в отрасли. Для вас это означает простую связь на языке соответствующей страны и быструю помощь. Как в удаленном режиме, так и прямо на месте. Мы всегда готовы помочь. По нашей горячей линии можно за минимальное время заказать любую необходимую запасную часть, в том числе и для старой модели.

Квалифицированные эксперты концерна WEINIG предоставят обширные консультации непосредственно в стране клиента. А индивидуально подготовленные учебные курсы помогут узнать, как можно оптимально использовать потенциал вашего станка. При этом наши специалисты открыты для любых производственных вопросов.

- Филиалы по всему миру
- Местный эксперт WEINIG, говорящий на языке клиента
- Мобильная команда из более 300 сервисных специалистов
- Заказ запасных частей по горячей линии
- Квалифицированное консультирование по горячей линии
- Сервис 6 дней в неделю
- Индивидуально подобранная программа обучения
- Договоры о сервисном обслуживании по желанию заказчика
- Международный выставочный центр
- Финансовые услуги с учетом потребностей

# ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ HS ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШИПА

---



**WEINIG GROUP**

[sales@weinig.com](mailto:sales@weinig.com)  
[www.weinig.com](http://www.weinig.com)